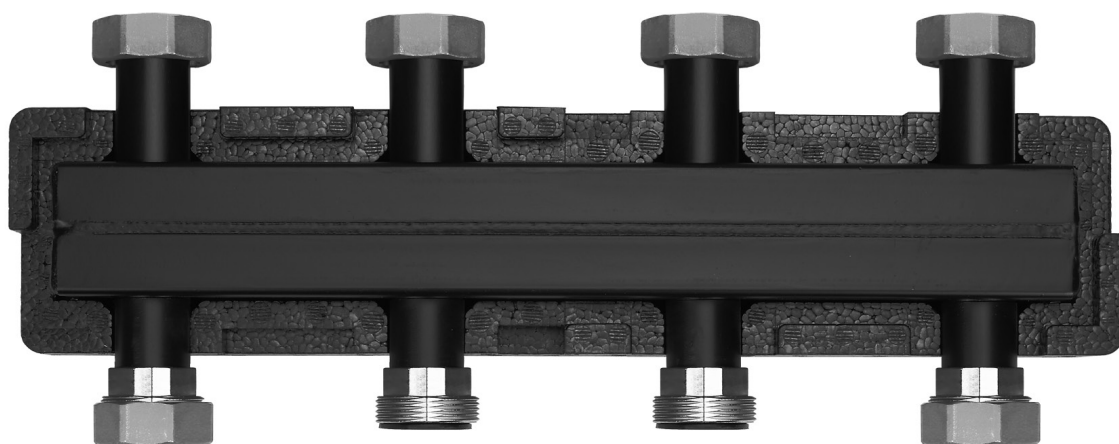


Технический паспорт и инструкция по монтажу



**Распределительный
коллектор на 3 м³/ч**

1. Назначение изделия

1.1 Распределительные коллекторы Поколения 8 предназначены для распределения теплоносителя, поступающего из нагревателя (котла), между контурами. Без смешения между линиями подачи и обратной линией

1.2 Существуют модификаций с 2(3), 3(5), 4(7) выходами на контуры потребителей из черной стали. И для 2(3), 3х контуров потребителей из нержавеющей стали. В скобках указано количество контуров с учётом задействованных нижних подключений.

Распределительные коллекторы Поколения 8 поставляются в собранном виде, опрессованные на заводе, с упаковкой и документацией на русском языке.

Комплект поставки. Распределительные системы		
№	Наименование	Количество
1	Распределительный коллектор, шт.	1
2	Паспорт, шт	1
3	Съёмная ЕРР-изоляция, шт.	1
4	Комплект накидных гаек и уплотнений, компл*.	1

* Накидные гайки являются съёмными с патрубков.

2. Технические характеристики

Технические характеристики	
Расход	до 3 м ³ /час
Верхн. подключение	НГ 1 1/2" , подача справа
Нижн. подключение	1 1/2" НР (плоское уплотнение)
Межосевое расстояние	125 мм
Максимальная температура	110 °С
Класс давления	PN 6
Расчётная мощность при ΔТ=25 К ΔТ=20 К	85кВт 70кВт
Габаритные размеры	См. рис. 1 -3
Монтаж	на стене с помощью кронштейнов
Расположение	горизонтально

Габариты моделей коллекторов из
черной стали
(арт. ME 66301.2 - ME 66301.4)

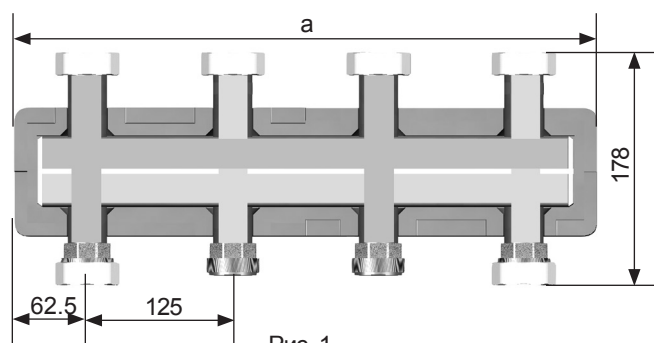


Рис. 1

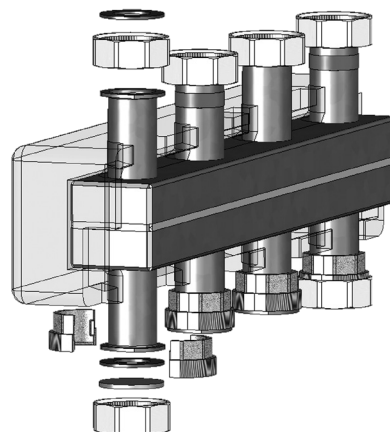


Рис. 2

Модель	Высота, мм	a = Длина, мм	Глубина, мм
2(3) контура	178	500	135
3(5) контуров	178	750	135
4(7) контуров	178	1000	135

Габариты моделей коллекторов из
нержавеющей стали
(арт. ME 66306.1D, ME 66301.41D)

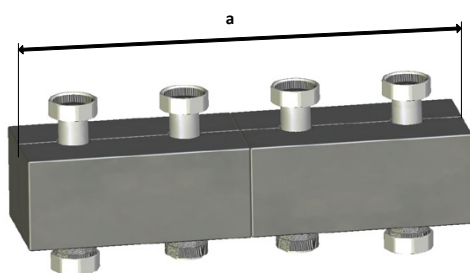
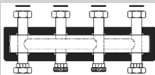
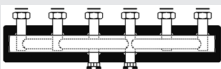


Рис. 3

Модель	Высота, мм	a = Длина, мм	Глубина, мм
	185	500	135
	185	775	135

3. Устройство и работа

3.1. Распределительные коллекторы Поколения 8 предназначены для разделения потока теплоносителя идущего от контура нагревателя (котла) между контурами потребителей. Комплект рассчитан на работу при максимальном давлении 6 бар и температуре теплоносителя 110°C. Подключение к контуру нагревателя(котла), 1 1/2" наружная резьба, при поставке располагается снизу по центру. Подключение к контуру потребителя, 1 1/2" НГ (сверху); 1 1/2" НР или НГ (в зависимости от удобства монтажа) снизу.

3.2. Теплоноситель поступает от контура нагревателя (котла). Попадая в распределительный коллектор, теплоноситель перераспределяется по контурам. Далее теплоноситель собирается в обратную камеру распределителя и направляется в нагреватель (котёл).

4. Размещение и монтаж

4.1. Распределительные коллекторы Поколения 8 могут устанавливаться только в помещениях с положительной температурой. Монтаж и пуск в эксплуатацию должен быть осуществлен специализированной фирмой. Перед запуском должна проводиться опрессовка – проверка системы на утечки в местах соединений. В качестве теплоносителя применять воду или водно-гликолевую смесь (40%).

4.2. Монтаж коллектора на стене.

Монтаж осуществляется на стене с помощью кронштейнов (арт 66337.3), поставляемых отдельно (рис 3), строго в горизонтальном положении, при этом линия подачи должна быть справа. При монтаже насосных групп на распределительный коллектор Майбес обратите внимание, что линии подачи коллектора отмечены красной полосой сверху и снизу коллектора. При монтаже распределителей 66301.3 и 66301.4 с подключениями насосных групп к нижним отводам следует устанавливать 2 комплекта кронштейнов.

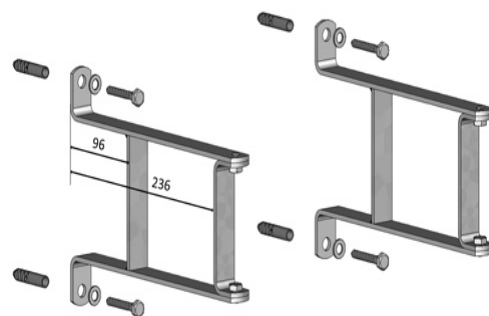


Рис. 4

4.3. Подключение насосных групп к нижним отводам распределительного коллектора. Для установки насосных групп Поколения 8 на нижние отводы требуется первоначальная подготовка отводов, для этого следует:

- 1) Открутить накидную гайку, и извлечь из неё заглушку
 - 2) Снять 2 «сухарика» с освобождённого отвода гребенки
 - 3) Перевернуть накидную гайку и благодаря подрезанным фланцам на коллекторе, надеть накидную гайку на освободившийся отвод, при этом накидная гайка должна смотреть резьбой от коллектора.
- После этого возможно монтировать насосные группы к нижним отводам

При монтаже насосных групп снизу нужно учитывать, что при развороте меняются местами подающая и обратная линии. При этом чтобы согласовать отводы распределителя и насосных групп по направлению движения теплоносителя нужно сместить группы снизу на 1 отвод.

5. Требования по безопасности

5.1. Осторожно. Высокая температура. Риск ожога.

5.2. Все действия по обслуживанию и монтажу должны проводиться квалифицированным персоналом.

5.3. Регулярно производите техническое обслуживание оборудования для обеспечения его нормальной работы, рекомендуется не менее 1 раз в год совместно с сервисным обслуживанием котельного оборудования.

5.4. При возможности замерзания необходимо обеспечить группу защитой от замерзания или полностью слить воду из контура.

6. Правила хранения, транспортирования и утилизации

6.1. Распределительный коллектор должен храниться в закрытом помещении, в условиях, исключающих возможность воздействия солнечных лучей, влаги, резких колебаний температуры. Температура окружающего воздуха при хранении от 1°C до 40°C и относительной влажности воздуха не более 80 % при 25°C.

6.2. Транспортирование допускается производить любым видом транспорта на любые расстояния. Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов - по группе условий хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

6.3. Изделие не содержит драг/металлов, вредных веществ и компонентов и подлежит утилизации после окончания срока эксплуатации.

7. Гарантия производителя

7.1. Изготовитель гарантирует нормальную работу распределительных коллекторов при условии соблюдения правил эксплуатации и хранения.

7.2. Гарантийный срок эксплуатации 24 месяца с даты ввода в эксплуатацию, но не более 27 месяцев с даты отгрузки со склада.

7.3. Изготовитель обязуется в течение гарантийного срока эксплуатации безвозмездно исправлять дефекты изделия или заменять его, если дефекты не возникли вследствие нарушения покупателем правил пользования изделием или его хранения. Гарантийный ремонт осуществляет предприятие-изготовитель или его представитель.

7.4. Изготовитель не принимает претензии за некомплектность и механические повреждения, несоблюдения требований настоящего паспорта, попадание вовнутрь посторонних предметов, веществ, жидкостей, наличия следов самостоятельной разборки, ремонта или доработок, стихийных бедствий, пожаров.

8. Гарантия

Наименование изделия			
Артикул изделия			
Заводской номер изделия (наклейка/штамп на корпусе) * заполняется при монтаже			
Дистрибьютор/Дилер/Партнер	Дата	Подпись/расшифровка	Печать
Отметка о продаже через розничную сеть	Дата	Подпись/расшифровка	Печать
Отметка о вводе в эксплуатацию	Дата	Подпись/расшифровка	Печать

Гарантийный срок на оборудование составляет 60 месяцев с даты ввода в эксплуатацию, но не более 63 месяцев с даты продажи, указанной в накладной.
Условием предоставления гарантии является наличие товарной накладной на оборудование.

При возникновении гарантийного случая покупатель предоставляет следующий перечень документов:

1. Акт в произвольной форме с описанием дефекта
2. Качественную фотографию места дефекта (2-3 ракурса).
3. Описание рабочих параметров системы (температура, давление, рабочая жидкость)
4. Накладную на оборудование
5. Настоящий гарантийный талон.

Регламент рассмотрения гарантийного случая.

Перечисленные выше документы направляются в адрес розничного продавца или официального Дистрибьютора/Дилера/Партнера компании «Майбес РУС» в зависимости от того, через какую организацию была произведена окончательная покупка оборудования. Процесс рассмотрения случая при необходимости участия ООО «Майбес РУС» занимает не более 7 рабочих дней с момента:

1. Предоставления пакета документов и фотографий
2. Поступления оборудования на склад ООО «Майбес РУС» при невозможности оценить дефект по п.1

Срок службы оборудования составляет не менее 15 лет непрерывной эксплуатации при условии соблюдения требований завода-изготовителя.